

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ. ИЮЛЬ 2024.

# Термостойкий лак Elcon High Therm



ТУ 2312-011-49222195-2013

## ТИП

Термостойкий кремнийорганический лак.

## СОСТАВ

Модифицированная кремнийорганическая смола, раствор стирол-акрилового сополимера, ароматические углеводороды, функциональные добавки.

## ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Термостойкий лак Elcon High Therm предназначен для защитно-декоративного окрашивания кирпичных, бетонных, каменных, металлических и иных типов поверхностей, подвергающихся в процессе эксплуатации воздействию температуры до +250 °С.

## ЦВЕТ

Бесцветный.

## СВОЙСТВА

- Термостойкость от -60 °С до +250 °С
- Стойкость к воздействию агрессивных сред
- Стойкость к атмосферным воздействиям
- Не требует предварительного грунтования
- Может наноситься при отрицательных температурах

## УПАКОВКА

- 0,7 кг — 12 шт. в коробке
- 520 мл аэрозоль — 12 шт. в коробке

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

| Наименование показателей  | Норма<br>по ТУ 2312-011-49222195-2013  |
|---|--|
| 1. Внешний вид лака   | Прозрачная жидкость от светло-желтого до коричневого цвета без видимых механических примесей |
| 2. Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее   | 15–18  |
| 3. Условная вязкость по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре (20±2) °С, с, не менее | 12–17  |
| 4. Время высыхания до степени 3 при температуре 20 °С, ч, не более  | 1  |

## УКАЗАНИЯ К ПРИМЕНЕНИЮ

Термостойкий лак Elcon High Therm наносят на поверхность, предварительно очищенную от механических загрязнений, водорастворимых солей, жиров, масел, ржавчины, следов старой краски, имеющей слабое сцепление с поверхностью. Механическую очистку поверхности производят до степени St 3 или Sa 2–Sa 2,5. Затем поверхность обезжиривают. Окраску производят по сухой, обезжиренной поверхности при температуре окружающего воздуха и подложки от -30 °С до +40 °С и относительной влажности воздуха не более 80%. Термостойкий лак Elcon High Therm перед применением перемешивают и выдерживают до прекращения выделения пузырьков воздуха. При необходимости разбавления и доведения до рабочей вязкости используют растворители (Elcon R, ортоксилол, толуол). Подготовленный к нанесению лак может наноситься краскораспылителем (пневматическое или безвоздушное распыление), валиком, кистью, окуномием. Рекомендуемая рабочая вязкость перед нанесением при пневматическом распылении — 12–17 с. Вязкость лака указана в сертификатах качества на него. Измерение вязкости производят вискозиметром ВЗ-246 с соплом диаметром 4 мм при температуре (20±2) °С. При пневматическом нанесении давление воздуха 1,5–2,5 кгс/см<sup>2</sup>, диаметр сопла 1,8–2,5 мм. Расстояние от сопла краскораспылителя до окрашиваемой поверхности должно составлять 200–300 мм в зависимости от давления воздуха и диаметра сопла. Металлические поверхности окрашивают в 2–3 перекрестных слоя с промежуточной сушкой между слоями «до отлипа» 0,5–2 часа в зависимости от температуры окружающего воздуха. При отрицательной температуре окружающего воздуха время выдержки увеличивают

в 2–3 раза. Бетонные, асбоцементные, оштукатуренные, цементно-песчаные поверхности окрашивают в три слоя. Количество слоев покрытия определяется толщиной однослойного покрытия, получаемого в зависимости от метода нанесения, общей толщины покрытия и от условий полимеризации.

#### **РАСХОД**

Теоретический расход термостойкого лака Elcon High Therm при нанесении в один слой — 120–150 г/м<sup>2</sup> без учета технологических потерь. Расход материала зависит от характера окрашиваемой поверхности, от ее конфигурации и пористости, метода нанесения покрытия, наличия навыков работы.

#### **ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ**

Сушка покрытия до степени 3 при температуре (20±2) °С — 1 час, время окончательной сушки покрытия при температуре (20±2) °С — не менее 24 часов. Полное отверждение покрытия происходит при нагреве во время эксплуатации.

Транспортирование, монтаж конструкций и оборудования можно производить не ранее чем через 3 суток после окрашивания.

#### **РАЗБАВИТЕЛЬ**

Elcon R, ортоксилол, толуол.

#### **ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ**

Elcon R, ортоксилол, толуол, Р646, Р-4.

#### **СРОК ГОДНОСТИ**

Аэрозоль: 60 месяцев со дня изготовления.

0,7 кг: 36 месяцев со дня изготовления.

#### **ХРАНЕНИЕ**

Термостойкий лак Elcon High Therm хранят в плотно закрытой таре, предохраняя от действия тепла и прямых солнечных лучей, при температуре от -30 °С до +40 °С.

#### **МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ**

Запрещается производить нанесение лака в закрытых помещениях, ямах, колодцах без средств индивидуальной защиты. Для защиты органов дыхания использовать изолирующий шланговый противогаз. Лак относят к легковоспламеняющимся жидкостям в связи с наличием ароматических растворителей в его составе. При работе с лаком необходимо соблюдать требования пожарной безопасности: иметь на рабочем месте средства пожаротушения, пользоваться инструментом и приспособлениями из искробезопасного материала, не применять на рабочих местах открытый огонь, не курить.

#### **ДОКУМЕНТЫ ПРОДУКТА**

- Технические условия
- Свидетельство о государственной регистрации
- Декларация о соответствии
- Паспорт безопасности
- Паспорт качества
- Сертификат соответствия

Продукция произведена в соответствии с системой менеджмента качества по ГОСТ Р ИСО 9001-2015 (ISO 9001:2015).



Изготовитель:  
ООО «ЭЛКОН»  
429950, Россия, Чувашская Республика, г. Новочебоксарск, ул. Коммунальная, 11.  
Тел./факс: (8352) 74-98-40, 73-04-88, 76-02-57,  
8 800 333 51 44 (бесплатно по России)  
[www.elcon.ru](http://www.elcon.ru)



Подробнее