

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ. ИЮЛЬ 2024.

# Органосиликатная композиция ОС-51-03



ТУ 2312-370-05763441-2001

## ТИП

Органосиликатная композиция на основе кремнийорганических лаков.














## СОСТАВ

Кремнийорганический лак, алкидная смола, пигменты, наполнители, добавки целевого назначения.

## ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Органосиликатная композиция ОС-51-03 выпускается двух видов: ОС-51-03 до +300 °С и ОС-51-03 до +150 °С. Композиция предназначена для окраски трубопроводов тепловых сетей в тоннелях, коллекторах, технических подпольях и коридорах, внутри и снаружи зданий с целью защиты наружной поверхности труб от коррозии при воздействии температуры от -60 °С до +150 °С/+300 °С.

## ЦВЕТА

 ≈RAL 9005 чёрная до 300 °С/150 °С	 ≈RAL 3009 красно-коричневая до 300 °С/150 °С	 ≈RAL 9003 белая до 300 °С/150 °С	 ≈RAL 6002 зелёная до 300 °С/150 °С	 ≈RAL 5005 синяя до 300 °С/150 °С	 ≈RAL 8017 коричневая до 300 °С/150 °С	 ≈RAL 7040 серая до 300 °С/150 °С	 ≈RAL 7035 светло-серая до 300 °С/150 °С	 ≈RAL 5015 голубая до 300 °С/150 °С
 ≈RAL 1023 жёлтая до 300 °С/150 °С	 ≈RAL 3020 ярко-красная до 300 °С/150 °С	 ≈RAL 3002 красная до 300 °С/150 °С	 ≈RAL 1015 бежевая до 300 °С/150 °С					

Возможна колеровка по каталогу RAL K5.

## СВОЙСТВА

- Термостойкость от -60 °С до +150°С/+300 °С
- Стойкость к атмосферным воздействиям
- Стойкость к воздействию агрессивных сред
- Высокая коррозионная стойкость
- Не требует предварительного грунтования
- Может наноситься при отрицательных температурах

## УПАКОВКА

- 25 кг

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Наименование показателей	Норма по ТУ 2312-370-05763441-2001 ОС-51-03 до +150 °С	Норма по ТУ 2312-370-05763441-2001 ОС-51-03 до +300 °С
1. Внешний вид покрытия	После высыхания поверхность должна быть ровной, гладкой, без пузырей и морщин	После высыхания поверхность должна быть ровной, гладкой, без пузырей и морщин
2. Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее	53	40
3. Условная вязкость по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре (20±2) °С, с, не менее	20-60	20-60
4. Сушка покрытия до степени 3 при температуре (20±2)°С, ч, не более	2	2
5. Адгезия покрытия, баллы, не более	1	2

Наименование показателей	Норма по ТУ 2312-370-05763441-2001 ОС-51-03 до +150 °С	Норма по ТУ 2312-370-05763441-2001 ОС-51-03 до +300 °С
6. Степень перетира, мкм, не более	60	60
7. Прочность покрытия при ударе по прибору У-1А, см, не менее:		
· при холодном отверждении	—	25
· при горячем отверждении	—	25

## УКАЗАНИЯ К ПРИМЕНЕНИЮ

Органосиликатную композицию ОС-51-03 наносят на предварительно очищенную от механических загрязнений, водорастворимых солей, жиров, масел, ржавчины, следов старой краски поверхность. Механическую очистку поверхности производят до степени St 3 или Sa 2–Sa 2,5. Затем поверхность обезжиривают растворителем Elcon R. Перед применением композицию можно разбавить не более чем 10% растворителем Elcon R, ортоксилолом, толуолом и тщательно перемешать с последующей выдержкой в течение 10 минут до исчезновения пузырей. Окраску производят при температуре от –30 °С до +40 °С и относительной влажности воздуха не более 80%. При пневматическом нанесении рекомендуемая рабочая вязкость 17–25 с, давление воздуха 1,5–2,5 кгс/см<sup>2</sup>, диаметр сопла 1,8–2,5 мм. При безвоздушном распылении – 30–45 с. При нанесении валиком или кистью – 25–35 с. Металлические поверхности окрашивают в 2–3 перекрестных слоя с промежуточной сушкой между слоями «до отлипа» в течение 0,5–2 часов в зависимости от температуры и влажности окружающего воздуха. При отрицательной температуре время выдержки увеличивают в 2–3 раза. Чем толще слой, тем выше стойкость к коррозии. Бетонные, кирпичные, оштукатуренные поверхности окрашивают в три слоя. Количество слоев покрытия определяется толщиной однослойного покрытия, получаемого в зависимости от метода нанесения, общей толщины покрытия и от условий полимеризации.

## РАСХОД

Теоретический расход органосиликатной композиции ОС-51-03 при нанесении в один слой – 100–150 г/м<sup>2</sup> без учета технологических потерь. Расход материала зависит от характера окрашиваемой поверхности, от ее конфигурации и пористости, метода нанесения покрытия, наличия навыков работы.

## ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ

Сушка покрытия до степени 3 при температуре (20±2) °С – 2 часа, полное отверждение покрытия происходит не менее чем за 24 часа.

Транспортирование, монтаж конструкций и оборудования можно производить не ранее чем через 3 суток после окрашивания.

## РАЗБАВИТЕЛЬ

Elcon R, ортоксилол, толуол. Не более 10% от общей массы.

## ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ

Elcon R, ортоксилол, толуол, P646, P-4.

## СРОК ГОДНОСТИ

24 месяца со дня изготовления.

## ХРАНЕНИЕ

Органосиликатную композицию ОС-51-03 хранят в плотно закрытой таре, предохраняя от действия тепла и прямых солнечных лучей, при температуре от –30 °С до +40 °С.

## МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Запрещается производить нанесение композиции в закрытых помещениях, ямах, колодцах без средств индивидуальной защиты. Для защиты органов дыхания использовать изолирующий шланговый противогаз. Органосиликатную композицию ОС-51-03 относят к легковоспламеняющимся жидкостям в связи с наличием ароматических растворителей в ее составе. При работе с композицией необходимо соблюдать требования пожарной безопасности: иметь на рабочем месте средства пожаротушения, пользоваться инструментом и приспособлениями из искробезопасного материала, не применять на рабочих местах открытый огонь, не курить.

## ДОКУМЕНТЫ ПРОДУКТА

- Технические условия
- Свидетельство о государственной регистрации
- Декларация о соответствии
- Паспорт безопасности
- Паспорт качества
- Сертификат соответствия

Продукция произведена в соответствии с системой менеджмента качества по ГОСТ Р ИСО 9001-2015 (ISO 9001:2015).



**Изготовитель:**  
ООО «ЭЛКОН»  
429950, Россия, Чувашская Республика, г. Новочебоксарск, ул. Коммунальная, 11.  
Тел./факс: (8352) 74-98-40, 73-04-88, 76-02-57,  
8 800 333 51 44 (бесплатно по России)  
[www.elcon.ru](http://www.elcon.ru)



[Подробнее](#)