

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ. ИЮЛЬ 2024.

# Термостойкая эмаль КО-813



ТУ 2312-010-49222195-2012

## ТИП

Однокомпонентная эмаль на основе кремнийорганических смол.

## СОСТАВ

Модифицированная кремнийорганическая смола, раствор пентафталевой смолы в органических растворителях, пигменты, наполнители, ароматические углеводороды.

## ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Термостойкая эмаль КО-813 предназначена для окраски металлических изделий, длительно работающих при температуре до +500 °С.

## ЦВЕТ

Серебристая.

## СВОЙСТВА

- Термостойкость от -60 °С до +500 °С
- Стойкость к атмосферным воздействиям
- Стойкость к воздействию агрессивных сред
- Высокая коррозионная стойкость
- Не требует предварительного грунтования

## УПАКОВКА

- 25 кг

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Наименование показателей	Норма по ТУ 2312-010-49222195-2012
1. Внешний вид покрытия	После высыхания эмаль должна образовывать однородную, без кратеров и морщин поверхность, допускается незначительная шагрень
2. Массовая доля нелетучих веществ, %	40±5
3. Условная вязкость по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре (20±0,5) °С, с, не менее	25
4. Время высыхания до степени 3: <ul style="list-style-type: none"><li>• при температуре (20±2) °С, ч, не более</li><li>• при температуре (150±2) °С, мин, не более</li></ul>	2 30
5. Прочность покрытия при ударе по прибору У-1А, см, не менее	40
6. Адгезия покрытия, баллы, не более	1
7. Стойкость покрытия к воздействию температуры до (500±5) °С, ч, не менее	3
8. Стойкость покрытия к статическому воздействию жидкостей при температуре (20±2) °С, ч, не менее: <ul style="list-style-type: none"><li>• воды</li><li>• бензина</li><li>• индустриального масла</li></ul>	48 48 48

## УКАЗАНИЯ К ПРИМЕНЕНИЮ

Термостойкую эмаль КО-813 наносят на предварительно очищенную до степени St 3 или Sa 2–Sa 2,5 поверхность. Окраску производят по сухой, обезжиренной составом Elcon R поверхности при температуре окружающего воздуха и подложки от -30 °С до +40 °С и относительной влажности воздуха не более 80%. Перед применением эмаль перемешивают и выдерживают до прекращения выделения пузырьков воздуха. При необходимости разбавления и доведения до рабочей вязкости

используют растворители (Elcon R, ортоксилол, толуол). Рекомендуемая рабочая вязкость перед нанесением при пневматическом распылении — 12–17 с. Вязкость эмали указана в сертификатах качества на неё. Измерение вязкости производят вискозиметром ВЗ-246 с соплом диаметром 4 мм при температуре  $(20 \pm 2)$  °С. При пневматическом нанесении использовать давление воздуха 1,5–2,5 кгс/см<sup>2</sup>, диаметр сопла 1,8–2,5 мм. Расстояние от сопла краскораспылителя до окрашиваемой поверхности должно составлять 200–300 мм в зависимости от давления воздуха и диаметра сопла. Металлические поверхности окрашивают в 2–3 перекрестных слоя с промежуточной сушкой между слоями «до отлипа» 0,5–2 часа в зависимости от температуры окружающего воздуха. При отрицательной температуре окружающего воздуха время выдержки увеличивают в 2–3 раза. При окрашивании при отрицательных температурах для предотвращения образования инея и ледяной корки необходимо проследить, чтобы температура окрашиваемой поверхности была не менее чем на 3 °С выше точки росы. Количество слоев покрытия определяется толщиной однослойного покрытия, получаемого в зависимости от метода нанесения, общей толщины покрытия и от условий полимеризации.

#### **РАСХОД**

Теоретический расход термостойкой эмали КО-813 при нанесении в один слой — 120–160 г/м<sup>2</sup>, без учета технологических потерь. Расход материала зависит от характера окрашиваемой поверхности, от ее конфигурации и пористости, метода нанесения покрытия, наличия навыков работы.

#### **ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ**

Сушка покрытия до степени 3 при температуре  $(20 \pm 2)$  °С — не более 2 часов в зависимости от влажности и температуры воздуха. Время окончательной сушки при температуре  $(20 \pm 2)$  °С — не менее 24 часов. Полное отверждение покрытия происходит при нагреве во время эксплуатации.

Транспортирование, монтаж конструкций и оборудования можно производить не ранее чем через 3 суток после окрашивания.

#### **РАЗБАВИТЕЛЬ**

Elcon R, ортоксилол, толуол. Не более 10% от общей массы.

#### **ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ**

Elcon R, ортоксилол, толуол, P646, P-4.

#### **СРОК ГОДНОСТИ**

24 месяца со дня изготовления.

#### **ХРАНЕНИЕ**

Термостойкую эмаль КО-813 хранят в плотно закрытой таре, предохраняя от действия тепла и прямых солнечных лучей, при температуре от -30 °С до +40 °С.

#### **МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ**

Запрещается производить нанесение эмали в закрытых помещениях, ямах, колодцах без средств индивидуальной защиты. Для защиты органов дыхания использовать изолирующий шланговый противогаз. Термостойкая эмаль КО-813 относится к легковоспламеняющимся жидкостям в связи с наличием ароматических растворителей в ее составе. При работе с эмалью необходимо соблюдать требования пожарной безопасности: иметь на рабочем месте средства пожаротушения, пользоваться инструментом и приспособлениями из искробезопасного материала, не применять на рабочих местах открытый огонь, не курить.

#### **ДОКУМЕНТЫ ПРОДУКТА**

- ТУ
- Свидетельство о государственной регистрации
- Декларация о соответствии
- Паспорт безопасности
- Паспорт качества
- Сертификат соответствия

Продукция произведена в соответствии с системой менеджмента качества по ГОСТ Р ИСО 9001-2015 (ISO 9001:2015).



Изготовитель:  
ООО «ЭЛКОН»  
429950, Россия, Чувашская Республика, г. Новочебоксарск, ул. Коммунальная, 11.  
Тел./факс: (8352) 74-98-40, 73-04-88, 76-02-57,  
8 800 333 51 44 (бесплатно по России)  
[www.elcon.ru](http://www.elcon.ru)



Подробнее